First Hit

End of Result Set

Generate Collection Print

L2: Entry 1 of 1

File: JPAB

Jan 20, 1989

PUB-NO: JP401017084A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01017084 A

TITLE: PRODUCTION OF HOLOGRAPHIC STEREOGRAM

PUBN-DATE: January 20, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

WADA, TAKASHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

DAINIPPON PRINTING CO LTD

APPL-NO: JP62172581 APPL-DATE: July 10, 1987

US-CL-CURRENT: 359/23 INT-CL (IPC): G03H 1/30

ABSTRACT:

PURPOSE: To inexpensively produce an original picture film for a holographic stereogram by a simple method in a short period of time by producing the original picture film by photographing with a multi-eyed camera having plural objective lenses.

CONSTITUTION: A three-dimensional subject 1 is photographed by using the multi-eyed camera 2 having N-pieces of the objective lenses. The multi-eyed camera 2 can be held fixed during photographing in this case. N-frames of the images having the parallax determined by the positions of N-pieces of the objective lenses $A \sim N$ and the distance 11 up to the three-dimensional subject 1 are, therefore, recorded on a photosensitive film 3 with one time of exposing operation by using this multi-eyed camera 2. The original picture film 3 to be used for the holographic stereogram is thus produced by the simple method.

COPYRIGHT: (C) 1989, JPO&Japio

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭64 - 17084

@Int.Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和64年(1989)1月20日

G 03 H 1/30

8106-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

公発明の名称

ホログラフィツクステレオグラムの作製方法

②特 願 昭62-172581

②出 願 昭62(1987)7月10日

冠発 明 者

和 田

隆

東京都足立区綾瀬3-21-10

①出 願 人

大日本印刷株式会社

東京都新宿区市谷加賀町1丁目1番1号

邳代 理 人 弁理士 鎌田 久男

明 細 啓

1. 発明の名称

ホログラフィックステレオグラムの作製方法 2.特許請求の範囲

(産業上の利用分野)

本発明は、多眼カメラを用いて三次元被写体を

撮影するホログラフィックステレオグラムの作製 方法に関するものである。

(従来の技術)

まず、従来のホログラフィックステレオグラム の作製方法について、簡単に説明する。

第3図~第6図は、従来のホログラフィックステレオグラムの作製方法を説明するための図であって、第3図は、原西フィルムの作製工程、第4図は、ホログラム回折像の露光形成工程、第5図はホログラム感光板、第6図は、再生系をそれぞれ示した図である。

まず、第3図に示すように、三次元被写体11をカメラ12内のフィルム13に撮影する。このとき、カメラ12の被写体11からℓ11だけ離れた平面内で、距離 d11だけ平行移動させながら、複数のフィルムを撮影する。すなわち、被写体11を複数方向から撮影して、複数の原西フィルムを作製する。

次に、第4図に示すように、各原画フィルム1 3を透過したコヒーレントな投影光をレンズ14

この結果、第5図に示すように、ホログラム感 光板16の感光面は、複数の分割領域に分けられ、 各分割領域ごとにホログラム回折像が露光形成さ れることになり、このホログラム感光板16上に ホログラフィックステレオグラムが形成される。

単な方法で、ホログラフィックステレオグラムに 用いる原西フィルムを作製することができるホロ グラフィックステレオグラムの作製方法を提供す ることを目的としている。

[問題点を解決するための手段]

上記の問題点を解決すべく種々研究した結果、原面フィルム作製工程において、複数のレンズを 有する多限カメラで三次元被写体を撮影すること により、上記の問題点を解決し得ることを見いだ して、本発明を完成したものである。

すなわち、本発明によるホログラフィックステレオグラムの製作方法は、三次元被写体を複数の原面フィルムを作製する原面フィルムを作製工程と、ホログラム感光のの分別領域に分け前記復数の原面フィルムの表別の分別領域に分け前記原西フィルム作製工程のの形式について前記の両の状に前記原面フィルムを製工程の形式をがあるホログラム回折像露光形成するホログラステレオグラム

このホログラフィックステレオグラムは、第6 図に示すように、ホログラム感光板16の一方から参照光19を照射し、他方に視点20を置くことによって再生され、三次元被写体11の三次元再生像11Aが得られる。

(発明が解決しようとする問題点)

前述した従来の作製方法では、三次元被写体1 1を複数の方向から撮影した原西フィルム13を 得るために、1個の対物レンズを有する通常のス チールカメラ12(または映画カメラ)を用いて、 三次元被写体11に対して、横方向に移動しなが ら撮影する必要がある。これは、例えば、カメラ 12を台に固定しておき、その台をレール上で移 動させることにより実施可能であるが、装置が大 形になり、ごく一般の撮影環境では実施が困難で ある。

このため、簡単な操作により複数の原西フィルムが得られず、ホログラフィックステレオグラムの普及をさまたげる最大の原因になっていた。

本発明は、上述の問題点を解決して、非常に簡

の作製方法において、前記原両フィルム作製工程 は、等間隔に配置された複数の対物レンズを有す る多眼カメラで前記三次元被写体の複数こまを同 時に撮影することを要旨とするものである。

通常のホログラフィックステレオグラムの作製では、原西フィルムとしてかなり多くの枚数を準備しなければならないが、画像のスムーズな変化を特に必要としなければ、立体表現をするために 視差を育する原西フィルムが、少なくとも 2 枚以上あればよいことになる。

ここでいう多眼カメラは、視差をもった複数の 三次元被写体像を、原画フィルムの複数こまに同 時に撮影できるようなカメラであり、現実的には 可機形としては9 眼程度までのものを実施することができる。大きさや操作性等を考慮すれば、4 眼程度のものが最も使いやすく、また、安価に関 造できる。一方、簡易なホログラフィックステレ オグラムとしては、原画フィルムが4枚あれば必 要かつ十分な立体感をだすことができる。

(作用)

本発明の方法を用いれば、多眼カメラで一度に 複数の原西フィルムの撮影ができるので、大がか りな装置を用いて多くの原西フィルムを作製せず に、簡便な装置により作製した少数の原西フィル ムを用いて、ホログラフィックステレオグラムの 塑作が行える。

(実施例)

以下、図面等を参照して、実施例につき、本発明を説明する。

第1図および第2図は、本発明によるホログラフィックステレオグラムの製作方法の実施例を示した図であって、第1図は、原西フィルムの作製工程、第2図は、ホログラム回折像の露光形成工程を示した図である。

まず、本発明によるホログラフィックステレオ グラムの作製方法を実施する装置を説明する。な お、本実施例では、前述の従来例に対応する部分 には、末尾の符合を共通にして付してある。

本発明では、第1図に示すように、N個の対物 レンズを有する多眼カメラ2を用いて、三次元被 写体 1 を撮影するものであり、この場合には、多 服カメラ 2 は固定して撮影することができる。

従って、この多眼カメラ2を用いて撮影することにより、N個の対物レンズA~Nの位置と三次元被写体1までの距離 21 によって決定される視差をもつNこまの画像が感光フィルム3に記録される。しかも、このときの露光操作は1回のみでよく、非常に迅速かつ簡単である。

次に、第2図に示した韓光系を用いて、得られた原西フィルム3のホログラフィックステレオグラムの作製を行う。

この露光系のセッテングにおいて、望ましいことは、第1図における &1 と第2図における &2 を等しくすること、および、第1図における d1 と第2図における d2 の (N-1) 倍が等しいことである。

次に、このような装置を用いて実施した本発明 の具体的な一実施例(製造例)について、さらに 詳細に説明する。

三次元被写体1として、高さ10cmの人形を

用い、 £1 = 600 mmの距離から多眼カメラ2 を用いて撮影した。多眼カメラ2 として、ニムスロ社製 (ニムスロ35 mm3D) の4 眼カメラを用いた。

得られた 3 5 mmスライド用ポジフィルムの 4 こまを原画フィルム 3 として第 2 図の原画フィルム 3 の位置に配置し、 4 2 = 6 0 0 mmとして、投影光および参照光としては波長が 4 8 8 0 Å、出力 0.8 Wのアルゴンレーザ光を用いた。

レンズ4として直径50mm、焦点距離100mmのレンズを用い、原画フィルム3の像を拡散板5に投影した。

ここからの散乱光を物体光として、ホログラム 感光板 6 に照射した。ホログラム感光板 6 として は、サイズ 3 0 mm× 2 0 0 mm× 3 mmのアグ ファゲバルト社製写真乾板 8 E 5 6 H Dを用いた。

参照光9はホログラム感光板6に対して、30 度の角度で照射した。

遮光板7の閉口窓8は、幅42 = 19 m m のものを使用し、19 m m ずつ移動させながら、ホロ

グラム回折像の記録を各分割領域ごとに 4 回行っ

扱後に、このようにして得られたホログラフィックステレオグラムをもとにして、公知の方法(USP3、633、989)を用いて、白色光に よる再生が可能なホログラフィックステレオグラ ムの作別を行った。

この結果、十分に立体感のあるホログラフィックステレオグラムを簡単に得ることができた。 (発明の効果)

以上詳しく説明したように、本発明によれば、 複数の対物レンズを有する多眼カメラの撮影によ り、原画フィルムを作製するので、非常に簡単な 方法でホログラフィックステレオグラム用の原画 フィルムを安価にかつ単時間で作製できる。

このため、従来は特別な撮影システムを必要と したため、容易にできなかった原画フィルムが一 般の人にでも撮影できるようになった。

これにより、ホログラフィックステレオグラム の対象にできる被写体が拡大され、ホログラフィ ックステレオグラムが安価に普及できるという効 果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図および第2図は、本発明によるホログラフィックステレオグラムの製作方法の実施例を示した図であって、第1図は、原西フィルムの作製工程、第2図は、ホログラム回折像の露光形はフラフィックステレオグラムの作製方法を説明するための図であって、第3図は、原西フィルムの作製工程、第4図は、ホログラム回折像の露光形成工程、第5図はホログラム感光板、第6図は、再生系をそれぞれ示した図である。

1 … 三次元被写体

2…多眼カメラ

3…原画フィルム

4 … レンズ

5 …拡散板

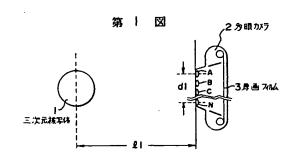
6…ホログラム感光板

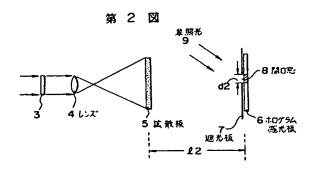
7…遮光板

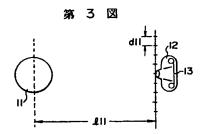
8 … 閉口窓

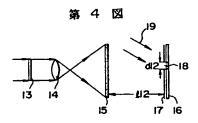
9 … 参照光

特許出願人 大日本印刷株式会社 代 理 人 弁理士 鎌田 久男

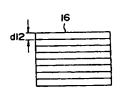








第 5 図



第6図

